

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

| | acciaio | AISI 303/304 | AISI 316 | AISI 316L | alluminio | bronzo | ghisa | ottone | PA | PPS | argento | rame | CR | EPDM | FPM | NBR | UR | PET | POM | PTFE | TPE |
|---|---------|--------------|----------|-----------|-----------|--------|-------|--------|----|-----|---------|------|----|------|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| Acetaldeide | S | E | E | E | A | E | E | N | A | A | E | N | S | E | N | N | N | S | E | E | A |
| Acetato di amile | S | A | A | A | A | E | S | A | E | E | - | E | N | E | N | N | N | A | N | E | S |
| Acetato di butile | E | E | E | E | E | E | E | A | E | E | A | E | N | A | N | N | N | A | A | E | S |
| Acetato di magnesio | E | E | E | E | N | S | S | A | A | E | - | - | - | E | N | N | - | E | - | E | - |
| Acetato di potassio | - | A | A | A | N | - | E | - | - | - | E | A | A | E | N | A | N | E | E | E | - |
| Acetone | E | E | E | E | E | E | E | E | S | E | E | E | S | E | N | N | N | N | A | E | N |
| Acetonitrile | A | E | E | E | E | - | E | - | - | - | - | - | E | A | N | S | N | A | - | E | A |
| Acetofenone | - | E | E | E | A | - | E | E | E | A | - | - | N | E | N | N | N | A | - | E | - |
| Acetilene | E | E | E | E | E | S | E | A | S | S | N | N | S | E | N | N | N | N | E | E | E |
| Acido acetico | S | A | A | A | S | S | S | N | A | E | E | S | S | A | A | A | N | A | N | E | N |
| Acido carbossilico / acido ottanoico | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | E | N | - | - | E | - |
| Acido clorosolfonico | S | S | S | S | N | S | N | A | S | N | - | N | N | N | S | N | N | S | N | E | N |
| Acido cromico (25%) | S | S | E | E | S | S | N | N | S | N | N | N | N | E | E | N | N | A | N | E | N |
| Acido cromico concentrato | S | S | S | S | N | S | N | N | A | N | - | N | N | S | E | N | N | A | N | E | N |
| Acido fl uoridrico (50%) | N | N | S | S | N | S | N | S | N | S | A | N | A | E | A | S | N | A | N | E | N |
| Acido formico | S | A | E | E | N | S | N | A | S | E | - | N | E | E | S | S | N | E | N | E | A |
| Acido gluconico | S | E | E | E | - | A | S | - | A | E | - | - | - | A | - | S | A | E | E | E | - |
| Acido lattico | S | E | E | E | S | S | N | N | S | E | A | S | A | A | E | S | - | E | E | E | N |
| Acido nitrico (10%) | S | E | E | E | N | S | N | N | S | S | - | N | A | A | E | N | S | E | S | E | A |
| Acido nitrico concentrato | N | E | E | E | N | N | N | N | N | N | - | N | N | N | E | N | N | N | S | E | N |
| Acido oleico | S | A | E | E | E | A | A | S | E | - | E | S | A | S | A | A | A | E | E | E | E |
| Acido palmico | S | A | E | E | A | S | S | S | E | A | - | A | A | A | E | E | E | - | - | E | - |
| Acido fenico | - | - | - | - | - | A | - | N | - | - | - | - | N | N | A | N | N | - | - | E | - |
| Acido fosforico 10 % | A | A | A | A | N | A | N | N | S | E | A | N | A | E | E | E | E | E | N | E | - |
| Acido fosforico concentrato | S | N | N | N | N | S | N | N | N | E | A | N | N | A | E | N | E | E | N | E | N |
| Acido solfonico - benzene | A | E | E | E | N | A | N | A | S | A | E | S | A | S | E | S | N | A | S | E | A |
| Acido solforico concentrato | S | A | A | A | N | S | N | N | S | A | N | N | N | A | E | N | N | S | N | E | S |
| Acido tricloroacetico | S | N | S | S | N | - | N | S | S | E | - | N | S | A | S | A | N | A | N | E | N |
| Aria (lubrifi cata) | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | - | - | E | S | E | E | E | E | E | E | E |
| Aria (non lubrifi cata, secca) | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | - | - | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| Alcool etilico (etanolo) | E | E | E | E | A | E | E | N | E | - | E | A | E | E | A | E | N | E | E | E | E |
| Alcool metilico (metanolo) | E | E | E | E | A | E | E | N | E | E | E | A | E | E | N | E | N | E | E | E | E |
| Ammina di butile | E | E | E | E | E | A | E | - | E | N | - | - | N | N | N | N | N | A | N | E | N |
| Ammoniaca, anidra | E | E | E | E | S | A | A | S | S | S | S | N | E | E | N | A | N | S | S | E | S |
| Anidride acetica | S | A | A | A | A | S | S | N | S | E | E | S | A | A | N | S | N | A | N | E | N |
| Anilina | S | A | E | E | S | S | A | A | S | A | E | N | N | A | A | N | N | E | E | E | S |
| Argon | E | E | E | E | E | A | A | E | E | E | E | S | N | E | E | S | E | - | - | E | E |
| Azoto | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | A |
| Benzaldeide | E | E | E | E | E | E | E | A | A | A | N | A | N | A | N | N | N | N | E | E | A |
| Benzene puro | A | E | E | E | A | E | A | A | S | A | E | A | N | N | E | N | N | A | E | E | A |
| Bicarbonato di potassio | E | A | A | A | N | A | S | - | A | - | - | N | E | - | E | E | - | - | S | E | - |
| Borace | A | E | E | E | S | E | E | A | S | E | - | A | A | E | E | A | E | E | E | E | E |
| Bromuro | S | N | S | S | N | N | N | - | S | N | A | S | N | N | E | N | N | A | N | E | N |
| Butadiene | E | E | E | E | E | E | E | E | S | E | - | S | A | S | E | N | N | N | E | E | N |
| Butano | S | E | E | E | A | A | A | E | E | E | - | S | E | N | E | E | S | A | E | E | A |
| Butanolo (soluzione acquosa, alcool butilico) | E | E | E | E | A | E | A | E | E | E | A | A | E | A | E | E | N | A | E | E | A |
| Butilene | S | E | E | E | E | A | E | S | E | E | - | N | S | N | E | A | N | A | E | E | A |
| Caffè | S | E | E | E | E | E | S | - | E | - | - | E | E | E | E | E | N | E | E | E | - |
| Carbonato di potassio | E | A | E | E | N | A | E | A | A | E | - | - | E | E | E | E | - | - | - | E | - |

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

| | acciaio | AISI 303/304 | AISI 316 | AISI 316L | alluminio | bronzo | ghisa | ottone | PA | PPS | argento | rame | CR | EPDM | FPM | NBR | UR | PET | POM | PTFE | TPE |
|---|---------|--------------|----------|-----------|-----------|--------|-------|--------|----|-----|---------|------|----|------|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| Carbonato di sodio | E | A | E | E | S | E | A | A | A | E | E | A | E | E | E | E | - | E | E | E | A |
| Combustibili per aerei a reazione (JP1-JP5) | E | E | E | E | E | E | E | N | S | E | - | - | S | N | E | E | A | A | E | E | - |
| Combustibili per aerei a reazione (JP6) | E | E | E | E | - | E | E | N | - | - | - | E | N | N | E | E | N | N | E | E | - |
| Cloro (umido) | S | S | A | A | N | A | S | N | S | N | - | - | N | S | E | N | N | N | N | E | N |
| Clorobenzene | A | A | E | E | N | E | S | E | S | E | A | A | N | N | E | N | N | A | N | E | N |
| Cloroformio | S | E | E | E | N | E | S | A | E | A | E | A | N | N | E | N | N | N | E | E | S |
| Cloropropene | - | A | E | E | N | - | E | - | - | - | - | - | N | N | A | N | N | - | - | E | - |
| Cloruro di acetile | E | A | E | E | N | E | A | A | S | E | - | E | N | S | E | N | N | N | N | E | N |
| Cloruro di bario | S | A | E | E | N | E | S | E | S | E | - | A | E | E | E | E | E | E | E | E | A |
| Cloruro di calcio | S | A | A | A | N | A | N | - | S | E | E | A | E | E | E | E | E | E | N | E | E |
| Cloruro di potassio | S | S | S | S | A | E | A | N | A | E | N | A | E | E | E | E | E | E | E | E | N |
| Cloruro di sodio | S | S | A | A | S | E | A | S | A | S | A | A | E | E | E | E | E | E | E | E | E |
| Cloruro di zinco | N | S | S | S | N | S | N | N | E | E | A | N | E | E | E | E | E | E | N | E | E |
| Cloruro di etilene | E | A | E | E | A | E | S | A | E | A | E | S | N | S | A | N | N | S | E | E | S |
| Cloruro ferroso | N | N | S | S | N | S | N | N | S | E | A | N | A | E | E | E | - | E | A | E | E |
| Cloruro ferrico | N | N | S | S | N | S | N | N | E | E | A | S | A | E | E | E | E | E | A | E | E |
| Detergente | A | E | E | E | E | E | A | A | E | E | - | - | A | E | E | E | N | E | E | E | A |
| Dicloruro di etilene | E | A | A | A | A | E | E | E | E | A | E | A | N | S | A | N | N | N | E | E | S |
| Diesel (carburante) | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | A | N | E | E | S | A | E | E | A |
| Dimetilformammide | A | E | E | E | E | A | A | S | E | A | - | E | N | A | S | A | N | E | S | E | A |
| Ftalato dimetilico | E | E | E | E | E | - | E | E | E | E | - | - | N | A | A | N | - | E | - | E | E |
| Diossido di carbonio (umido/secco) | E | E | E | E | E | A | E | N | E | E | E | E | A | A | E | E | E | E | E | E | S |
| Diossido di zolfo liquido | E | A | E | E | N | A | N | S | S | E | S | S | A | E | E | N | - | E | N | E | N |
| Dissolventi di cellulosa | E | A | E | E | A | - | A | E | E | E | - | - | N | A | S | N | N | E | E | E | N |
| Dissolventi Stoddard | E | E | E | E | E | E | E | - | E | S | - | E | S | N | E | E | E | E | E | E | S |
| Acqua | - | E | E | E | - | - | - | - | - | - | - | - | A | E | A | E | S | - | - | E | E |
| Acqua acida minerale | S | A | E | E | N | S | N | S | E | E | - | N | E | E | E | A | - | E | E | E | E |
| Acqua ammoniacale | E | A | E | E | N | S | A | N | S | S | S | S | A | E | A | S | N | E | N | E | - |
| Acqua di mare/fi ume | S | A | A | E | A | A | S | S | A | E | E | A | A | E | E | A | E | E | E | E | E |
| Acqua demineralizzata | S | E | E | E | E | A | S | E | N | E | - | A | E | E | E | A | - | - | A | E | E |
| Acqua distillata, laboratorio | S | A | E | E | A | E | S | A | A | E | E | S | S | E | E | E | E | E | A | E | E |
| Acqua fresca | E | E | E | E | A | E | A | E | E | E | E | A | A | E | E | E | E | E | E | E | E |
| Acqua pesante | - | - | - | - | - | - | - | - | E | E | - | - | A | E | E | E | N | E | E | E | E |
| Acqua ossigenata (30%) | S | A | A | A | A | S | N | N | S | A | N | N | N | A | E | N | - | E | N | E | N |
| Acqua potabile | - | E | E | E | E | - | - | N | E | - | - | - | A | N | E | E | N | - | - | E | E |
| Acqua salata | - | S | S | S | N | E | N | N | E | E | - | A | E | E | E | E | N | E | E | E | - |
| Benzina (di petrolio) | E | E | E | E | - | E | E | E | E | E | E | S | A | N | E | E | A | N | E | - | E |
| Benzina 100 ottani | - | E | E | E | - | - | - | S | E | E | - | - | A | N | E | E | A | N | E | E | E |
| Benzina minerale | A | E | E | E | A | E | A | S | E | E | E | E | A | N | E | E | A | E | E | E | - |
| Benzina minerale leggera | E | E | E | E | S | - | E | A | A | E | - | - | A | N | E | E | A | - | - | E | - |
| Etere di butile | E | E | E | E | E | - | E | - | N | E | - | - | S | S | N | A | A | N | N | E | N |
| Etere di petrolio | A | E | E | E | A | - | A | E | E | E | - | - | A | N | E | E | A | E | E | E | - |
| Etilendiammina | A | A | E | E | E | A | E | N | A | A | - | - | E | E | N | E | N | E | E | E | - |
| Etilene glicolico | A | A | E | E | A | E | A | A | E | E | E | A | E | E | E | E | A | E | A | E | E |
| Fluidi idraulici | A | E | E | E | E | E | E | E | E | E | - | - | N | A | E | N | N | N | A | E | E |
| Formaldeide | A | S | E | E | A | E | N | A | E | S | E | A | A | E | A | A | N | E | E | E | A |
| Freon 11 | A | E | E | E | S | E | A | A | S | E | E | E | N | N | E | A | N | E | E | E | E |
| Freon 22 | A | E | E | E | N | - | N | E | E | E | E | A | A | A | A | N | N | N | E | E | N |
| Freon F-12 | A | E | E | E | E | E | A | A | S | E | E | E | E | A | A | A | E | E | E | E | E |

E = Eccellente
A = Accettabile
S = Sconsigliato
N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

| | acciaio | AISI 303/304 | AISI 316 | AISI 316L | alluminio | bronzo | ghisa | ottone | PA | PPS | argento | rame | CR | EPDM | FPM | NBR | UR | PET | POM | PTFE | TPE |
|---|---------|--------------|----------|-----------|-----------|--------|-------|--------|----|-----|---------|------|----|------|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| Freon T WD602 | A | E | E | E | N | - | - | E | E | E | - | E | A | A | E | A | E | - | - | E | - |
| Combustibile | E | E | E | E | E | E | A | A | E | E | E | S | A | N | E | E | S | E | A | E | A |
| Combustibile ASTM n. 1 | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | - | E | N | E | E | E | - | N | E | E |
| Combustibile ASTM n. 2 | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | - | A | N | E | E | A | - | N | E | E |
| Combustibile ASTM n. 3 | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | - | S | N | E | E | A | - | N | E | E |
| Combustibile ASTM n. 4-5 | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | - | N | N | E | A | N | - | N | E | E |
| Combustibile n. 6 | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | - | N | N | E | A | A | - | N | E | E |
| Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile A | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | S | A | N | E | E | E | - | N | E | E |
| Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile B | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | S | N | N | E | E | A | - | N | E | E |
| Combustibile, ASTM – Rif : Combustibile C | E | E | E | E | S | E | E | E | E | E | - | S | N | N | E | A | N | - | N | E | E |
| Furano | - | E | E | E | E | - | E | - | - | E | - | - | N | N | S | N | - | S | N | E | - |
| Furfurolo | E | E | E | E | E | E | E | A | A | E | A | A | N | A | N | N | S | N | A | E | A |
| Gas di cokeria | E | E | E | E | - | A | E | S | - | - | E | E | S | N | E | S | N | - | - | E | - |
| Gas di petrolio liquefatto (GPL) | - | E | E | E | S | - | - | - | A | - | E | E | A | N | E | E | E | N | A | E | A |
| Gas di città | - | E | E | E | - | - | - | E | - | - | - | N | A | N | E | E | A | - | - | E | - |
| Gas naturale | A | E | E | E | E | E | A | A | E | E | E | A | E | N | E | E | A | E | E | E | A |
| Gas naturale liquefatto (GNL) | - | E | E | E | E | - | - | E | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | E | - |
| Gas naturale solforoso | - | - | A | A | - | - | - | - | - | - | - | - | - | N | N | N | N | - | - | E | - |
| Glicole | E | E | E | E | - | E | E | - | - | E | E | E | E | E | E | E | A | - | E | E | - |
| Elio | E | E | E | E | E | E | E | E | A | E | - | - | E | E | E | E | E | E | E | E | - |
| Eptano | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | A | N | E | E | A | - | E | E | A |
| Olio d'oliva | E | A | E | E | E | E | E | A | A | E | - | - | A | A | E | E | E | E | E | E | - |
| Olio di palma | S | E | E | E | E | S | E | - | - | - | - | E | S | - | E | E | A | - | E | E | - |
| Olio di petrolio al di sotto di 121°C (250°F) | E | E | E | E | S | E | - | - | A | - | E | E | A | N | A | E | A | - | A | E | - |
| Olio di petrolio al di sopra di 121°C (250°F) | E | E | E | E | S | E | - | - | A | - | - | - | N | N | A | E | N | - | A | E | - |
| Olio di pino | - | E | E | E | E | E | A | A | E | A | - | - | N | N | E | A | - | - | E | E | N |
| Olio idraulico | E | E | E | E | E | E | E | E | S | E | E | E | A | N | E | N | E | N | A | E | E |
| Olio minerale | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | A | A | N | E | E | E | A | E | E | E |
| Oli lubrificanti a base di diester | E | E | E | E | - | E | E | - | A | E | E | E | S | N | E | A | A | - | - | E | N |
| Oli lubrificanti a base di petrolio | E | E | E | E | E | - | E | E | - | - | - | A | A | N | E | A | A | S | E | E | E |
| Oli SAE | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | A | A | N | E | E | E | - | - | E | - |
| Oli vegetali | E | E | E | E | E | E | A | A | E | - | - | - | N | A | E | E | - | E | E | E | - |
| Idrogeno gassoso | E | E | E | E | N | E | E | E | A | E | E | E | E | E | E | E | E | E | - | E | E |
| Idrogeno solforato (secco, caldo) | S | S | E | E | S | S | S | S | S | A | N | N | A | E | N | N | A | E | E | E | E |
| Idrossido di ammonio | S | A | A | A | S | S | S | N | S | A | N | N | A | E | A | S | N | E | A | E | A |
| Idrossido di bario | S | A | E | E | N | S | S | A | S | E | E | N | E | E | E | E | A | E | N | E | A |
| Idrossido di magnesio | E | E | E | E | N | S | A | A | A | E | S | S | A | E | E | A | S | E | E | E | A |
| Idrossido di potassio (50%) | A | E | E | E | N | S | S | N | S | A | A | S | A | A | S | S | A | E | E | E | E |
| Idrossido di sodio (soda caustica) | E | A | E | E | N | E | S | N | E | A | E | S | A | E | A | S | A | E | E | E | N |
| Ipclorito di sodio | S | S | S | S | N | S | N | S | S | S | A | N | S | A | E | S | N | A | N | E | S |
| Isobutene | E | E | E | E | E | E | E | E | E | S | - | - | N | N | E | S | S | - | - | E | - |
| Kerosene | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | A | A | N | E | E | A | A | E | E | E |
| Lubrificanti per motori SAE 10, 20, 30, 40 | E | E | E | E | E | - | E | E | - | - | - | - | A | N | E | E | A | S | E | E | E |
| Metano | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | E | A | N | E | E | S | A | E | E | A | A |
| Metiltilchetone (MEK) | E | E | E | E | E | E | E | N | A | A | E | E | N | E | N | N | N | S | A | E | A |
| Morfolina | A | A | A | A | E | A | A | - | A | A | - | - | N | N | N | N | - | - | - | E | - |
| Nafta | E | E | E | E | E | E | A | S | E | A | E | A | S | N | E | S | S | S | E | E | E |
| Nafta da petrolio | E | E | E | E | S | E | - | - | A | - | - | - | A | N | E | E | A | - | A | E | - |
| Nitrato potassico | A | S | E | E | E | E | A | A | A | E | S | A | E | E | E | E | E | A | E | - | - |

E = Eccellente
 A = Accettabile
 S = Sconsigliato
 N = Non utilizzare

- = Dati non disponibili

| | acciaio | AI SI 303/304 | AI SI 316 | AI SI 316L | alluminio | bronzo | ghisa | ottone | PA | PPS | argento | rame | CR | EPDM | FPM | NBR | UR | PET | POM | PTFE | TPE |
|----------------------------------|---------|---------------|-----------|------------|-----------|--------|-------|--------|----|-----|---------|------|----|------|-----|-----|----|-----|-----|------|-----|
| Nitrobenzene | E | A | E | E | S | A | S | - | S | A | E | S | N | N | A | N | N | A | A | E | N |
| Nitrometano | A | E | E | E | E | A | A | - | A | A | - | E | S | A | N | N | N | S | E | E | N |
| Nitropropano | - | E | E | E | E | - | E | - | - | - | - | - | N | A | N | N | N | - | - | E | - |
| Ottano | - | - | E | E | - | - | - | - | - | - | - | - | N | N | E | E | N | N | - | E | - |
| Ottanolo | - | - | E | E | - | - | - | - | - | - | - | - | A | E | E | A | N | - | - | E | - |
| Ossido etilenico | A | E | E | E | N | E | S | E | S | N | S | N | N | S | N | N | N | S | E | E | E |
| Ossigeno 121-204°C (250-400° |) | - | - | - | - | - | - | - | - | N | - | - | N | N | N | N | N | - | - | E | - |
| Ossigeno, freddo | A | A | A | A | A | A | - | E | - | - | - | A | E | E | E | A | E | - | - | E | - |
| Ossigeno gassoso | E | E | E | E | - | E | E | E | A | N | A | E | A | E | E | N | E | - | - | E | - |
| Ossigeno liquido (LOX) | N | N | N | N | N | N | N | E | N | N | - | - | N | N | N | N | N | - | - | E | - |
| Ozono (secco) | E | E | E | E | A | E | E | E | S | S | A | N | S | E | S | N | E | N | N | - | S |
| Paraffi na | E | E | E | E | E | E | E | E | E | - | - | A | A | N | E | E | A | E | E | E | - |
| Pentano | - | A | E | E | E | - | A | N | A | - | E | A | E | N | E | E | N | - | E | E | - |
| Pentanolo / alcool amilico | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | E | E | A | A | N | - | - | E | - |
| Perclorato di etilene (« Perk ») | A | E | E | E | N | A | A | - | S | N | E | A | N | N | E | N | N | N | E | E | N |
| Fenolo | A | A | A | A | A | A | N | A | S | E | E | A | N | N | E | N | N | S | E | E | N |
| Fosfato di potassio | A | A | A | A | N | - | N | A | A | - | - | - | E | E | E | A | - | - | - | E | - |
| Glicole polipropilenico | E | E | E | E | E | E | A | E | A | E | - | - | N | E | E | E | - | E | N | E | - |
| Propano | E | E | E | E | E | E | A | A | A | E | - | E | S | N | E | E | S | N | E | E | A |
| Propanolo | E | E | E | E | - | - | E | E | A | E | - | - | E | E | N | N | N | - | - | E | - |
| Propilene | E | E | E | E | E | - | E | E | - | - | E | E | N | N | E | N | N | E | E | E | - |
| Pydraul 10E, 29ELT | - | E | E | E | - | - | E | - | - | - | E | A | N | A | E | N | N | - | - | E | - |
| Piridina | E | A | E | E | A | A | A | S | E | E | - | S | N | A | N | N | N | S | A | E | S |
| Saccarosio | A | E | E | E | - | - | E | E | - | A | - | A | E | E | E | E | N | - | - | E | - |
| Sale idrofugo | - | S | S | S | A | E | N | A | E | E | - | - | A | - | - | A | S | E | E | E | E |
| Soda | A | E | E | E | N | A | A | A | E | E | E | A | A | E | A | S | A | - | E | E | A |
| Soda caustica | A | E | E | E | N | A | A | A | E | A | - | - | A | E | A | S | A | - | E | E | A |
| Solfato di alluminio | S | A | E | E | E | S | N | S | S | E | A | A | E | E | E | A | N | E | E | E | A |
| Solfato di calcio | A | A | E | E | A | A | E | N | S | E | E | A | E | E | E | E | E | E | N | E | - |
| Solfato di potassio | E | A | E | E | N | A | N | A | A | E | A | A | E | E | E | E | E | - | - | E | - |
| Trementina | E | A | E | E | E | E | A | S | A | E | E | A | N | N | E | E | N | A | E | E | A |
| Tetracloroetilene | E | E | E | E | N | - | E | A | S | A | E | E | N | N | E | N | N | N | E | E | - |
| Tetracloruro di carbonio | E | S | S | S | N | E | N | E | S | A | A | S | N | N | E | S | N | A | E | E | N |
| Tetraidrofurano | E | E | E | E | A | E | - | - | E | S | - | - | N | A | N | N | S | S | N | E | A |
| Toluene | A | E | E | E | E | E | E | E | E | A | E | E | N | N | E | S | N | - | S | E | S |
| Tricloretilene | A | A | A | A | A | A | A | E | S | A | - | S | N | N | E | S | N | S | A | E | N |
| Vapore fi no a 107°C (225°F) | E | E | E | E | N | E | E | E | S | A | A | A | S | E | N | S | N | - | - | E | - |
| Vapore 107 -148°C (225 -300°F) | E | E | E | E | N | E | E | E | S | A | - | - | N | E | N | N | N | - | - | E | - |
| Vapore oltre 148°C (300°F) | E | E | E | E | N | E | S | E | S | A | - | - | N | S | N | N | N | - | - | E | - |
| Vaselina | E | E | E | E | - | - | E | E | E | E | - | - | A | N | E | E | E | - | - | E | - |
| Vetro solubile | E | E | E | E | - | - | E | A | E | E | - | A | E | E | E | E | S | E | E | E | E |
| Aceto | S | E | E | E | N | S | S | S | E | E | E | A | A | E | E | S | N | E | A | E | S |
| Xeno | S | E | E | E | E | - | S | E | E | E | - | - | E | E | E | E | E | E | - | E | - |
| Xilene | E | A | A | A | E | E | A | A | A | A | E | E | N | N | E | N | N | A | E | E | A |