

Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

steel AISI 303/30. AISI 316 AISI 316 bronze bronze brass silver Copper CR FPM NBR NBR PET POM	TPE
---	-----

Acetaldehyde	R	Е	Е	Е	А	Е	Е	Ν	А	А	Е	Ν	R	Е	Ν	N	N	R	Е	Е	А
Acetic acid	R	А	А	А	R	R	R	Ν	А	Е	Е	R	R	А	А	А	N	А	Ν	Ε	N
Acetic anhydride	R	А	А	А	А	R	R	Ν	R	Е	Е	R	А	А	Ν	R	Ν	А	Ν	Е	N
Acetone	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	R	Е	Е	Е	R	Е	Ν	N	N	N	А	Е	N
Acetonitrile	А	Ε	Е	Е	E	-	E	-	-	-	-	-	Е	А	Ν	R	Ν	А	-	Е	А
Acetophenone	-	Е	Е	Е	А	-	Е	Е	Е	А	-	-	N	Е	Ν	N	N	А	-	Е	-
Acetyl chloride	Е	А	Е	E	Ν	Е	Α	А	R	Е	-	Е	Ν	R	E	Ν	Ν	N	Ν	E	N
Acetylene	Е	Е	Е	Е	Е	R	Е	А	R	R	Ν	Ν	R	E	Ν	А	Ν	N	Е	Е	Е
Air (lubricated)	Е	Е	Е	Е	E	Е	E	Е	E	Е	-	-	Е	R	Ε	E	Е	Е	Е	E	Е
Air (unlubricated, dry)	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Ε	Е
Alcohol ethyl (ethanol)	Е	E	Е	Е	А	Е	E	Ν	E	-	Е	А	Ε	E	А	Ε	Ν	Е	Е	Ε	Е
Alcohol methyl (methanol)	Е	Е	Е	Е	А	Е	Е	Ν	Е	Е	Е	А	Е	Е	Ν	Е	Ν	Е	Е	Ε	Е
Aluminium sulfate	R	А	Е	Е	E	R	Ν	R	R	Е	А	Α	Е	Е	Е	А	Ν	Е	Е	Е	А
Ammonia, anhydrous	Е	Е	Е	Е	R	А	А	R	R	R	R	Ν	Е	Е	Ν	А	Ν	R	R	Е	R
Ammonia, aqueous	Е	А	Е	Е	Ν	R	А	Ν	R	R	R	R	А	Е	А	R	Ν	Е	Ν	Е	-
Ammonia, water	Е	А	Е	Е	Ν	R	А	Ν	R	R	R	R	А	Е	А	R	N	Е	Ν	Е	-
Ammonium hydroxyde	R	А	А	А	R	R	R	Ν	R	Α	Ν	Ν	А	Е	А	R	Ν	Е	А	E	А
Amyl acetate	R	А	А	А	А	Е	R	А	Е	Е	-	Е	Ν	Е	Ν	N	N	А	Ν	Е	R
Aniline	R	А	Е	Е	R	R	Α	А	R	Α	Е	Ν	Ν	А	Α	Ν	Ν	Е	Е	E	R
Argon	Е	Е	Е	Е	E	А	Α	Е	Е	Ε	Е	R	N	Е	Е	R	Е	-	-	Ε	Е
Barium chloride	R	А	Е	Е	Ν	Е	R	Е	R	Е	-	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	E	А
Barium hydroxide	R	А	Е	Е	N	R	R	А	R	Ε	Е	Ν	Е	Е	Е	Е	А	Е	Ν	Е	А
Benzaldehyde	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	А	Α	Ν	Α	Ν	А	Ν	Ν	Ν	Ν	Е	E	Α
Benzene pure	А	Е	Е	Е	А	Е	А	А	R	А	Е	А	Ν	N	Е	Ν	N	А	Е	Ε	А
Benzene sulfonic acid	Α	Е	Е	Е	Ν	А	Ν	А	R	Α	Е	R	А	R	Е	R	Ν	А	R	Е	А
Borax	А	Е	Е	E	R	Е	Е	А	R	Е	-	А	А	Е	Е	А	Е	Е	Е	Е	Е
Bromine	R	Ν	R	R	Ν	Ν	Ν	-	R	Ν	А	R	Ν	N	Ε	Ν	N	А	Ν	E	N
Butadiene	Е	Е	E	Е	Е	Е	Е	Е	R	Е	-	R	А	R	Е	Ν	N	N	E	Е	Ν
Butane	R	Е	Е	Е	А	А	Α	Е	Е	Е	-	R	Е	Ν	Е	Е	R	А	Е	E	А
Butanol (aqueous, butyl alcohol)	Ε	Е	Е	Е	А	Е	А	Е	Е	Е	А	А	Е	А	Е	Е	Ν	А	Е	Е	А



Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

steel AISI 303/304 AISI 316 AISI 316L	aluminium bronze cast iron brass PA	Silver Silver Copper CR EPDM FPM	NBR UR PET PTFE TPE
--	---	---	---------------------------------

Butylene	R	Е	Е	Е	Е	Α	Е	R	Е	Е	-	Ν	R	Ν	Е	А	Ν	Α	Е	Е	А
Butyl acetate	Е	E	Е	E	E	Е	E	А	Е	Е	А	Е	N	А	N	Ν	N	А	А	Е	R
Butylamine	Е	Е	Е	Е	Е	А	Е	-	Е	Ν	-	-	Ν	Ν	Ν	Ν	Ν	А	Ν	Е	Ν
Butyl ether	Е	Е	Е	E	E	-	Е	-	N	Е	-	-	R	R	N	А	А	N	Ν	Е	N
Calcium chloride	R	А	А	А	Ν	А	Ν	-	R	Е	Е	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Ν	Е	Е
Calcium sulfate	А	А	Е	E	А	А	Е	Ν	R	Е	Е	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Ν	Е	-
Carbon dioxide (wet/dry)	Е	Е	Е	Е	Е	А	Е	Ν	Е	Е	Е	Е	Α	А	Е	Е	Е	Ε	Е	Е	R
Carbon tetrachloride	Е	R	R	R	N	Е	N	Е	R	А	А	R	N	N	Е	R	Ν	А	Е	Е	N
Caustic soda	Α	Е	Е	Е	Ν	А	А	А	Е	А	-	-	Α	Е	А	R	А	-	Е	Е	А
Cellosolve	Е	А	Е	E	А	-	А	Е	Е	Е	-	-	Ν	А	R	Ν	N	Е	Е	Е	Ν
Chlorobenzene	Α	А	Е	E	Ν	Е	R	Е	R	Е	А	А	Ν	N	Е	Ν	N	А	Ν	Е	Ν
Chloroform	R	Ε	Е	Е	Ν	Е	R	А	Е	А	Е	А	N	N	Е	Ν	N	N	Е	Е	R
Chlorosulfonic acid	R	R	R	R	Ν	R	Ν	А	R	Ν	-	Ν	Ν	N	R	Ν	N	R	Ν	Е	Ν
Chlorine (wet)	R	R	А	А	Ν	А	R	Ν	R	N	-	-	N	R	Е	Ν	Ν	Ν	Ν	Е	Ν
Chromic acid (25%)	R	R	Е	Е	R	R	Ν	Ν	R	Ν	Ν	Ν	Ν	Е	Е	Ν	N	А	Ν	Е	Ν
Chromic acid, concentrated	R	R	R	R	N	R	N	Ν	А	N	-	N	Ν	R	Е	Ν	N	А	Ν	Е	Ν
City gas	-	Е	Е	Е	-	-	-	Е	-	-	-	Ν	А	Ν	Е	Е	А	-	-	Е	-
Coffee	R	Е	Е	Е	Е	Е	R	-	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	Е	Ν	Е	Е	Е	-
Coke oven gas	Е	E	Е	E	-	Α	Е	R	-	-	Е	Е	R	Ν	E	R	Ν	-	-	Е	-
Detergent	А	Е	Е	Е	Е	Е	А	А	Е	Ε	-	-	Α	Е	Е	Е	Ν	Е	Е	Е	А
Diesel fuel	E	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Ε	Е	Е	А	Ν	Е	Ε	R	А	Е	Е	А
Dimethyl formamide	А	Е	Е	Е	Е	А	А	R	Е	А	-	Е	Ν	А	R	А	Ν	Е	R	Е	А
Dimethyl phtalate	Е	Е	Е	E	E	-	Е	Е	E	Е	-	-	Ν	А	А	Ν	-	Ε	-	Е	Е
Ethylene chloride	Е	А	Е	Е	А	Е	R	А	Е	А	Е	R	Ν	R	А	Ν	N	R	Е	Е	R
Ethylene diamine	Α	А	Е	Е	Е	А	Е	Ν	А	А	-	Ν	Е	Е	Ν	Е	Ν	Ε	Е	Е	-
Ethylene dichloride	Е	А	А	А	А	Е	Е	Е	Е	А	Е	А	Ν	R	А	Ν	Ν	Ν	Е	Е	R
Ethylene glycol	Α	А	Е	Е	А	Е	А	А	Е	Е	Е	А	Е	Е	Е	Е	А	Ε	А	Е	Е
Ethylene oxide	А	Е	Е	Е	Ν	Е	R	Е	R	Ν	R	N	Ν	R	Ν	Ν	Ν	R	Е	Е	Е
Ferric chloride	Ν	Ν	R	R	Ν	R	Ν	Ν	Е	E	А	Ν	А	E	E	Е	E	Е	А	E	Е
Ferrous chloride	Ν	Ν	R	R	N	R	N	Ν	R	Е	А	R	А	Е	Е	Е	-	Е	А	Е	Е



Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

- = No data available																					
	steel	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	aluminium	bronze	cast iron	brass	PA	PPS	Silver	Copper	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Formaldehyde	Α	R	E	E	Α	Е	Ν	Α	Е	R	Е	А	Α	Е	А	А	Ν	E	Е	Е	А
Formic acid	R	А	Е	Е	Ν	R	Ν	А	R	Е	-	Ν	Е	Е	R	R	Ν	Е	Ν	Е	А
Freon 11	А	E	E	Е	R	Е	А	Α	R	E	Е	Е	Ν	Ν	E	А	Ν	E	Е	Е	Е
Freon F-12	А	Е	Е	Е	Е	Е	А	А	R	Е	Е	Е	Е	А	А	А	Е	Е	Е	Е	Е
Freon 22	А	Е	Е	Е	Ν	-	Ν	Е	Е	Е	Е	А	А	А	А	Ν	Ν	Ν	Е	Е	N
Freon T WD602	А	Е	Е	Е	Ν	-	-	Е	Е	Е	-	Е	А	А	Е	А	Е	-	-	Е	-
Fuel oil	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	А	Е	Е	Е	R	А	Ν	Е	Е	R	Е	А	Е	Α
Fuel oil #6	Ε	Ε	Е	Е	R	Е	Е	Е	Е	Е	-	R	Ν	Ν	Е	А	А	-	Ν	Е	Е
Fuel ASTM Ref Fuel A	Е	Е	E	Е	R	Е	Е	E	Е	Е	-	R	А	Ν	E	Е	Е	-	Ν	Е	Е
Fuel ASTM Ref Fuel B	E	E	Е	Е	R	Е	Е	Е	Е	Ε	-	R	N	Ν	Е	Е	А	-	Ν	Е	Е
Fuel ASTM Ref Fuel C	Е	Е	E	Е	R	Е	Е	E	Е	E	-	R	Ν	Ν	Е	А	Ν	-	Ν	Е	Е
Fuel ASTM #1 Oil	Ε	Ε	Е	Е	R	Е	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	Ν	Е	Е	Е	-	Ν	Е	Е
Fuel ASTM #2 Oil	Е	Е	E	Е	R	Е	Е	E	Е	E	-	-	А	Ν	E	Е	А	-	Ν	Е	Е
Fuel ASTM #3 Oil	Ε	Ε	Е	Е	R	Е	Е	Е	Е	Е	-	-	R	Ν	Е	Е	А	-	Ν	Е	Ε
Fuel ASTM #4-5 Oil	Е	Е	E	Е	R	Е	Е	E	Е	E	-	-	N	Ν	Е	А	Ν	-	Ν	Е	Е
Furan	-	Е	Е	Е	Е	-	Е	-	-	Е	-	-	Ν	Ν	R	Ν	-	R	Ν	Е	-
Furfural	Е	Е	E	E	Е	Е	Е	А	А	E	А	А	Ν	А	Ν	Ν	R	Ν	А	Е	Α
Gasoline (petrol)	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	Е	Е	Е	Е	R	А	Ν	Е	Е	А	Ν	Е	-	Е
Gasoline 100 octane	-	Е	Е	Е	-	-	-	R	Е	Е	-	-	А	Ν	Е	Е	А	Ν	Е	Е	Е
Glycogenic acid	R	Ε	Е	Е	-	А	R	-	А	Е	-	-	-	А	-	R	А	Е	Е	Е	-
Glycol	Е	Е	E	Е	-	Е	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	-	Е	Е	-
Helium	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	-
Heptane	Е	Е	E	E	Е	Е	Е	E	Е	E	Е	Е	А	Ν	E	Е	А	-	Е	Е	Α
Hydraulic fluids	А	Ε	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	-	-	Ν	А	Е	Ν	Ν	Ν	А	Е	Е
Hydraulic oil	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	R	Е	Е	Е	А	Ν	Е	Ν	Е	Ν	А	Е	Е
Hydrofluoric acid (50%)	Ν	Ν	R	R	Ν	R	Ν	R	Ν	R	А	Ν	А	Е	А	R	Ν	А	Ν	Е	Ν
Hydrogen gas	Е	E	E	Е	Ν	Е	Е	Е	А	E	Е	Е	Е	Е	E	Е	Е	E	-	Е	Е
Hydrogen peroxide (30%)	R	А	А	А	А	R	N	Ν	R	А	Ν	Ν	Ν	А	Е	N	-	Е	Ν	Е	N
Hydrogen sulfide (dry hot)	R	R	E	Е	R	R	R	R	R	Α	Ν	Ν	А	Е	Ν	Ν	А	Е	Е	Е	Е
Isobutylene	E	E	Е	Е	Ε	Ε	Е	Е	Е	R	-	-	Ν	Ν	Е	R	R	-	-	Е	-



Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

	steel	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	aluminium	bronze	cast iron	brass	PA	PPS	Silver	Copper	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Jet fuels (JP1 through 5)	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Ν	R	Е	-	-	R	Ν	Е	Е	А	А	Е	Е	-
Jet fuels (JP 6)	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	N	-	-	-	Е	N	N	Е	Е	N	N	Е	Е	-
Kerosene (kerosine)	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	А	Ν	Е	Е	А	А	Е	Е	Е
Lactic acid	R	Е	Е	Е	R	R	N	N	R	Е	А	R	А	А	Е	R	-	Е	Е	Е	Ν
Liquid natural gas (LNG)	-	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Е	-
Liquid oxygen (LOX)	N	N	N	N	N	Ν	N	Е	N	Ν	-	-	N	Ν	N	N	Ν	-	-	Е	-
Liquid petroleum gas (LPG)	-	Е	Е	Е	R	-	-	-	А	-	Е	Е	А	Ν	Е	Е	Е	Ν	А	Е	А
Lubricating oils, di-ester	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	-	А	Е	Е	Е	R	Ν	Е	А	А	-	-	Е	N
Lubricating oils, petroleum base	Е	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	-	-	-	А	А	Ν	Е	А	А	R	Е	Е	Е
Lubricating oils, SAE 10, 20, 30, 40	Е	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	-	-	-	-	А	Ν	Е	Е	А	R	Е	Е	Е
Magnesium acetate	Е	Е	Е	Е	Ν	R	R	А	А	Е	-	-	-	Е	Ν	Ν	-	Е	-	Е	-
Magnesium hydroxide	Е	Е	Е	Е	N	R	А	А	А	Е	R	R	А	Е	Е	А	R	Е	Е	Е	А
Methane	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	Ν	Е	Е	R	А	Е	Е	А
Methyl ether ketone (MEK)	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	N	А	А	Е	Е	Ν	Е	Ν	N	Ν	R	А	Е	А
Mineral oil	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Ε	Е	Е	Е	Е	А	А	Ν	Е	Е	Е	Α	Е	E	Е
Morpholine	А	А	А	А	Е	А	А	-	А	А	-	-	N	Ν	Ν	N	-	-	-	Е	-
Naphta	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Α	R	Е	А	Е	А	R	Ν	Е	R	R	R	Е	Е	Е
Natural gas	А	Е	Е	Е	Е	Е	Α	А	Е	Е	Е	А	Е	Ν	Е	Е	А	Е	Е	Е	А
Nitric acid (10%)	R	Е	Е	Е	Ν	R	Ν	Ν	R	R	-	Ν	А	А	Е	Ν	R	Е	R	Е	Α
Nitric acid, concentrated	Ν	Е	Е	Е	Ν	Ν	Ν	N	N	Ν	-	Ν	N	Ν	Е	Ν	Ν	N	R	Е	Ν
Nitro benzene	Е	А	Е	Е	R	А	R	-	R	А	Е	R	Ν	Ν	А	N	Ν	Α	А	Е	Ν
Nitro methane	А	Е	Е	Е	Ε	А	А	-	А	А	-	Е	R	А	Ν	Ν	Ν	R	Е	Е	Ν
Nitrogen	Е	Е	Е	Е	E	Е	E	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Α
Nitro propane	-	Е	Е	Е	Е	-	Е	-	-	-	-	-	Ν	А	Ν	Ν	Ν	-	-	Е	-
Octane	-	-	Е	Е	-	-	-	-	-	-	-	-	Ν	N	Е	Е	Ν	Ν	-	Е	-
Octane carboxylic acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Е	Ν	-	-	Е	-
Octanol	-	-	Е	Е	-	-	-	-	-	-	-	-	А	Е	Е	А	Ν	-	-	E	-
Oleic acid	R	А	Е	Е	Е	А	А	R	Е	-	Е	R	А	R	А	А	А	Е	Е	Е	Е
Olive oil	Е	А	Е	Е	Е	Е	Е	Α	А	Е	-	-	А	Α	Е	E	Е	Е	Е	Е	-
Oxygen, cold	А	А	А	А	А	А	-	Е	-	-	-	Α	Е	Е	Е	А	Е	-	-	Е	-



Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

	steel	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	aluminium	bronze	cast iron	brass	PA	PPS	Silver	Copper	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	РЕТ	POM	PTFE	TPE
Oxygen 121 - 204°C (250 - 400 °F)	-	-	-	-	-	-	-	-	Ν	Ν	-	-	Ν	Ν	Ν	N	N	-	-	Е	-
Oxygen, gas	Е	Е	Е	E	-	Е	E	Ε	А	Ν	А	Е	А	Е	Е	N	Е	-	-	Е	-
Ozone (dry)	Е	E	E	E	А	Е	E	Е	R	R	А	Ν	R	Е	R	Ν	Е	Ν	Ν	-	R
Palm oil	R	Е	Е	Ε	Е	R	Е	-	-	-	-	Е	R	-	Е	Е	А	-	Е	Е	-
Palmic acid	R	Α	Е	E	Α	R	R	R	E	А	-	А	А	А	E	E	Е	-	-	Е	-
Paraffin	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	-	-	А	А	Ν	Е	Е	А	Е	Е	Е	-
Pentane	-	Α	Е	Е	Е	-	А	Ν	А	-	Е	А	Е	Ν	Е	Е	Ν	-	Е	Е	-
Pentanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Е	Е	А	А	Ν	-	-	Е	-
Perchloroethylene ("Perk")	Α	Е	Е	Е	Ν	А	А	-	R	Ν	Е	А	Ν	Ν	Е	Ν	Ν	Ν	Е	Е	N
Petrol	А	Е	Е	Е	А	Е	А	R	Е	Е	-	-	А	N	Е	Е	А	Е	Е	Е	-
Petroleum benzine	Е	Е	Е	Е	R	-	Е	А	А	Е	-	-	А	Ν	Е	Е	А	-	-	Е	-
Petroleum ether	А	Е	Е	Е	А	-	А	Е	Е	Е	-	-	А	Ν	Е	Е	А	Е	Е	Е	-
Petroleum naphtha	Е	Е	Е	Е	R	Е	-	-	А	-	-	-	А	Ν	Е	Е	А	-	А	Е	-
Petroleum oil above 121°C (250°F)	Е	Е	Е	Е	R	Е	-	-	А	-	-	-	N	N	А	Е	Ν	-	А	Е	-
Petroleum oil below 121°C (250°F)	Е	Е	Е	Е	R	Е	-	-	А	-	Е	Е	А	Ν	А	Е	А	-	А	Е	-
Phenol	Α	А	А	А	А	А	N	А	R	Е	E	А	N	N	Е	N	Ν	R	Е	Е	N
Phenilic acid	-	-	-	-	-	А	-	N	-	-	-	-	N	Ν	А	N	N	-	-	Е	-
Phosphoric acid 10%	А	А	А	Α	Ν	А	Ν	N	R	Е	А	N	А	Е	E	Е	Е	Е	Ν	Е	-
Phosphoric acid, concentrated	R	N	Ν	Ν	N	R	N	N	N	Е	А	N	N	А	Е	N	Е	Е	Ν	Е	N
Pine oil	-	Е	Е	Е	Е	Е	А	А	Е	А	-	-	N	N	Е	А	-	-	Е	Е	N
Poly propylene glycol	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	Е	А	Е	-	-	N	Е	Е	Е	-	Е	Ν	Е	-
Potassium acetate	-	А	А	А	Ν	-	Е	-	-	-	Е	А	А	Е	N	А	Ν	Е	E	Е	-
Potassium bicarbonate	Е	А	А	А	Ν	А	R	-	А	-	-	N	Е	-	Е	Е	-	-	R	Е	-
Potassium carbonate	Е	А	Е	Е	Ν	А	Е	А	А	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	-	-	-	Е	-
Potassium chloride	R	R	R	R	А	Е	А	N	А	Е	Ν	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	N
Potassium hydroxide (50%)	А	Е	Е	Е	Ν	R	R	N	R	А	А	R	А	А	R	R	А	Е	Е	Е	Е
Potassium nitrate	А	R	Е	Е	Е	Е	А	А	А	Е	R	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	А	Е	-
Potassium phosphate	А	А	А	А	N	-	N	А	А	-	-	-	E	Е	Е	А	-	-	-	Е	-
Potassium sulfate	Е	А	Е	Е	N	А	N	А	А	Е	А	А	Е	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	-
Propane	Е	E	E	Е	E	Е	А	А	А	Е	-	E	R	Ν	Е	Е	R	Ν	Е	Е	А



Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

E = Excellent

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

PropanolPropano		steel	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	aluminium	bronze	cast iron	brass	PA	PPS	Silver	Copper	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Propulene chloride </td <td>Propanol</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>А</td> <td>Е</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>Ν</td> <td>N</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> <td>-</td>	Propanol	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	Е	А	Е	-	-	Е	Е	Ν	Ν	N	-	-	E	-
Pydraul 10E, 29ELTIII </td <td>Propylene</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>N</td> <td>N</td> <td>Е</td> <td>N</td> <td>N</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>-</td>	Propylene	Е	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	-	-	Е	Е	N	N	Е	N	N	Е	Е	Е	-
PyridineII </td <td>Propylene chloride</td> <td>-</td> <td>Α</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>N</td> <td>N</td> <td>А</td> <td>Ν</td> <td>Ν</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>-</td>	Propylene chloride	-	Α	Е	Е	Ν	-	Е	-	-	-	-	-	N	N	А	Ν	Ν	-	-	Е	-
SaccharooseAEECAFFAAAABEEAAA	Pydraul 10E, 29ELT	-	Е	Е	Е	-	-	Е	-	-	-	Е	А	N	А	Е	Ν	Ν	-	-	Е	-
SAE oils </td <td>Pyridine</td> <td>Е</td> <td>А</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>R</td> <td>E</td> <td>Ε</td> <td>-</td> <td>R</td> <td>Ν</td> <td>А</td> <td>Ν</td> <td>Ν</td> <td>N</td> <td>R</td> <td>А</td> <td>Е</td> <td>R</td>	Pyridine	Е	А	Е	Е	А	А	А	R	E	Ε	-	R	Ν	А	Ν	Ν	N	R	А	Е	R
Salt water-RRR	Saccharose	A	Е	Е	Е	-	-	Е	Е	-	А	-	А	Е	Е	Е	Е	Ν	-	-	Е	-
SodaSo	SAE oils	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	А	А	Ν	Е	Е	Е	-	-	Е	-
Sodium carbonateII <thi< th="">IIII</thi<>	Salt water	-	R	R	R	Ν	Е	N	Ν	Е	Ε	-	А	Е	E	Е	Е	Ν	Е	Е	Е	-
Sodium chlorideRRRAARBAARAABEE	Soda	A	Е	Е	Е	Ν	А	А	А	Е	Е	Е	А	А	Е	А	R	А	-	Е	Е	А
Sodium hydroxide (caustic soda) E A E N E N E N E N E N E N E N E N E N E N E N E N	Sodium carbonate	Е	А	Е	Е	R	Е	А	А	А	Е	Е	А	Е	Е	Е	Е	-	Е	Е	Е	А
Sodium hypochloriteRRR<	Sodium chloride	R	R	А	А	R	Е	А	R	Α	R	А	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е
Sour natural gas -	Sodium hydroxide (caustic soda)	Е	А	Е	Е	Ν	Е	R	Ν	Е	А	Е	R	А	Е	А	R	А	Е	Е	Е	N
Steam to 107°C (225°F)EE <th< td=""><td>Sodium hypochlorite</td><td>R</td><td>R</td><td>R</td><td>R</td><td>Ν</td><td>R</td><td>Ν</td><td>R</td><td>R</td><td>R</td><td>А</td><td>Ν</td><td>R</td><td>А</td><td>Е</td><td>R</td><td>Ν</td><td>А</td><td>Ν</td><td>Е</td><td>R</td></th<>	Sodium hypochlorite	R	R	R	R	Ν	R	Ν	R	R	R	А	Ν	R	А	Е	R	Ν	А	Ν	Е	R
Steam 107 - 148°C (225 - 300°F)EEEFF	Sour natural gas	-	-	А	А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N	N	N	N	-	-	Е	-
Steam over 148°C (300°F) I </td <td>Steam to 107°C (225°F)</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>R</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>R</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>R</td> <td>Ν</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>-</td>	Steam to 107°C (225°F)	Е	Е	Е	Е	Ν	Е	Е	Е	R	А	А	А	R	Е	Ν	R	Ν	-	-	Е	-
Stoddard solventIII <td>Steam 107 - 148°C (225 - 300°F)</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>R</td> <td>А</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>N</td> <td>Е</td> <td>N</td> <td>N</td> <td>Ν</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>-</td>	Steam 107 - 148°C (225 - 300°F)	Е	Е	Е	Е	Ν	Е	Е	Е	R	А	-	-	N	Е	N	N	Ν	-	-	Е	-
Sulphur dioxide, liquidIII<	Steam over 148°C (300°F)	Е	Е	Е	Е	Ν	Е	R	Е	R	Α	-	-	Ν	R	N	Ν	Ν	-	-	Е	-
Sulphuric acid, concentratedRAAANRNNRANNNANNNANN </td <td>Stoddard solvent</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>R</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>R</td> <td>N</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>R</td>	Stoddard solvent	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	-	Е	R	-	Е	R	N	Е	Е	Е	Е	Е	Е	R
TetrachloroethyleneEEEENFEARAEFNNEFFFFTetrahydrofuranEEEEEEEEEEEEFF <td< td=""><td>Sulphur dioxide, liquid</td><td>Е</td><td>А</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Ν</td><td>А</td><td>Ν</td><td>R</td><td>R</td><td>Е</td><td>R</td><td>R</td><td>А</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Ν</td><td>-</td><td>Е</td><td>Ν</td><td>Е</td><td>N</td></td<>	Sulphur dioxide, liquid	Е	А	Е	Е	Ν	А	Ν	R	R	Е	R	R	А	Е	Е	Ν	-	Е	Ν	Е	N
TetrahydrofuranIII	Sulphuric acid, concentrated	R	Α	А	А	Ν	R	N	Ν	R	А	N	N	N	А	Е	Ν	Ν	R	Ν	Е	R
TolueneAEEEEEEAAA <td>Tetrachloroethylene</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>-</td> <td>Е</td> <td>А</td> <td>R</td> <td>Α</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>Ν</td> <td>Е</td> <td>Ν</td> <td>Ν</td> <td>Ν</td> <td>Е</td> <td>Е</td> <td>-</td>	Tetrachloroethylene	Е	Е	Е	Е	Ν	-	Е	А	R	Α	Е	Е	Ν	Ν	Е	Ν	Ν	Ν	Е	Е	-
Tri chloro ethyleneAAA<	Tetrahydrofuran	Е	Е	Е	Е	А	Е	-	-	Е	R	-	-	Ν	А	N	N	R	R	N	Е	А
Tri chloro acetic acidRNRRNRRR <th< td=""><td>Toluene</td><td>A</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Α</td><td>Е</td><td>Е</td><td>Ν</td><td>Ν</td><td>Е</td><td>R</td><td>Ν</td><td>-</td><td>R</td><td>Е</td><td>R</td></th<>	Toluene	A	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Α	Е	Е	Ν	Ν	Е	R	Ν	-	R	Е	R
Turpentine E A E E E A R A E A N N E N A E E A Vaseline E E E E E E E E E E E A A E E A E E A E E A E E A	Tri chloro ethylene	A	А	А	А	А	А	А	Е	R	Α	-	R	N	N	Е	R	Ν	R	А	Е	N
Vaseline E<	Tri chloro acetic acid	R	Ν	R	R	Ν	-	Ν	R	R	Е	-	Ν	R	А	R	А	Ν	А	Ν	Е	N
Vegetable oils E E E E E E E E A E - N A E	Turpentine	E	А	Е	Е	Е	E	А	R	А	Е	Е	А	N	N	Е	Е	Ν	А	Е	Е	А
Vinegar REEE <mark>N RRREEEAA EERN</mark> EAER	Vaseline	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	-	-	А	Ν	Е	Е	Е	-	-	Е	-
	Vegetable oils	Е	E	Е	E	E	Е	А	А	Е	-	-	-	N	А	Е	Е	-	Е	Е	Е	-
Water - E E E A E A E R E E	Vinegar	R	Е	Е	Е	Ν	R	R	R	Е	Е	Е	А	А	Е	Е	R	N	Е	А	Е	R
	Water	-	Е	E	E	-	-	-	-	-	-	-	-	А	Е	А	Е	R	-	-	Е	Е

Bart S.r.l. – Via Pietro Magistretti 9 – I 20128 MILANO –Tel +39 02 27206577 – Fax +39 02 25902084 Web: www.bart-e.com – E-mail info@bart-e.com



Our range of products can be used with most acids, alcohols, bases, solvents, gases and corrosive liquids. Depending on the fluid and / or application, modified or specific constructions are sometimes required.

These tables do not include mixtures of different products and their temperatures; it is the user's responsibility to ensure the chemical and physical compatibility of the body and other materials with the fluids used.

- A = Acceptable
- R = Not recommended
- N = Do not use
- = No data available

	steel	AISI 303/304	AISI 316	AISI 316L	aluminium	bronze	cast iron	brass	PA	PPS	Silver	Copper	CR	EPDM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Water, acid mine	R	А	Е	Е	Ν	R	Ν	R	Е	Е	-	Ν	Е	Е	Е	А	-	Е	Е	Е	Е
Water, deionized	R	Е	Е	Е	Е	А	R	Е	N	Е	-	А	Е	Е	Е	А	-	-	А	Е	Е
Water, distilled lab	R	А	Е	Е	А	Е	R	Α	А	Е	Е	R	R	Е	Е	Е	Е	Е	А	Е	Е
Water, drinking	-	Е	Е	Е	Е	-	-	N	Е	-	-	-	А	Е	Е	Е	N	-	-	Е	Е
Water, fresh	Е	Е	Е	Е	А	Е	А	Е	Е	Е	Е	А	А	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е	Е
Water, heavy	-	-	-	-	-	-	-	-	Е	Е	-	-	А	Е	Е	Е	N	Е	Е	Е	Е
Water, sea/river	R	А	А	Е	А	А	R	R	А	Е	Е	А	А	Е	Е	А	Е	Е	Е	Е	Е
Water glass	Е	Е	Е	Е	-	-	Е	А	Е	Е	-	А	Е	Е	Е	Е	R	Е	Е	Е	Е
Waterproofing salt	-	R	R	R	А	Е	Ν	Α	Е	Е	-	-	А	-	-	А	R	Е	Е	Е	Е
Xenon	R	Е	Е	Е	Е	-	R	Е	Е	Е	-	-	Е	Е	Е	Е	Е	Ε	-	Е	-
Xylene	Е	А	А	А	Е	Е	А	Α	А	Α	Е	Е	Ν	Ν	Е	Ν	Ν	А	Е	Е	Α
Zinc chloride	Ν	R	R	R	Ν	R	N	Ν	Е	Е	А	N	Е	Е	Е	Е	Е	Е	N	E	Е